



DECRETO DELLA DIRETTRICE DI DIPARTIMENTO

VISTO lo Statuto dell'Università degli Studi del Piemonte Orientale "Amedeo Avogadro" D.R. Rep. n. 1093/2023 del 03/07/2023;

VISTO il Regolamento di Amministrazione, Finanza e Contabilità del Piemonte Orientale;

VISTO il vigente regolamento di Ateneo per il conferimento di incarichi individuali ai sensi dell'art. 7 comma 6 del d. lgs. n. 165/2001. Rep. n. 58/2023 - Prot. n. 4811 del 17/01/2023;

VISTA la delibera n. 62/A.9.7.1 del Consiglio di Dipartimento del 15/04/2025 con il quale si autorizza l'attivazione di una procedura comparativa selettiva per il conferimento di incarico di collaborazione esterna occasionale per: *"Attività di ricerca finalizzata al monitoraggio e alla valutazione delle attività di counseling offerte dallo sportello counseling di Ateneo, con elaborazione dei dati e stesura di report sui risultati"* r.s. prof. Fabrizio Faggiano;

CONSIDERATO che non sono pervenute adesioni all'avviso di indagine interna per il personale strutturato UPO Rep. n. 138/2025 - Prot. n. 1621 del 24/04/2025;

VISTO il Decreto della Direttrice del Dipartimento per lo Sviluppo Sostenibile e la Transizione Ecologica Rep. n. 153/2025 - prot. 1826 del 07/05/2025 di istituzione del bando n. 04/2025 per il conferimento di n. 1 incarico di collaborazione occasionale;

CONSIDERATO che il termine per la presentazione delle istanze di partecipazione è scaduto il giorno 23 maggio 2025, ore 10:00;

RITENUTO quindi di poter procedere alla nomina della commissione giudicatrice per la selezione in questione;

VALUTATO ogni opportuno elemento;

DECRETA

È nominata la Commissione giudicatrice per la valutazione delle candidature pervenute a fronte del bando n. 04/2025 per il conferimento di n. 1 incarico di collaborazione esterna per l'attività avente ad oggetto *"Attività di ricerca finalizzata al monitoraggio e alla valutazione delle attività di counseling offerte dallo sportello counseling di Ateneo, con elaborazione dei dati e stesura di report sui risultati"*, di cui è responsabile scientifico il prof. Fabrizio Faggiano, nell'ambito del progetto di ricerca denominato PRO-BEN, Progetto HEALTH MODE ON *"Health on Campus: ricerca e modelli multidisciplinari integrati di promozione del*

benessere psicofisico nella popolazione universitaria", ID progetto PROBEN_0000009, CUP:C53C24000450001, con referente scientifico per UPO prof. Fabrizio Faggiano;

La Commissione risulta così composta:

- PRESIDENTE: prof.ssa Federica Vigna Taglianti, professore associato - GSD: 06/MEDS-24 - STATISTICA MEDICA, IGIENE GENERALE E APPLICATA E SCIENZE INFERMIERISTICHE GENERALI, CLINICHE, PEDIATRICHE E OSTETRICO-GINECOLOGICHE E NEONATALI
- COMPONENTE: prof. Fabrizio Faggiano, professore ordinario - GSD: 06/MEDS-24 - STATISTICA MEDICA, IGIENE GENERALE E APPLICATA E SCIENZE INFERMIERISTICHE GENERALI, CLINICHE, PEDIATRICHE E OSTETRICO-GINECOLOGICHE E NEONATALI
- COMPONENTE: prof.ssa Carla Gramaglia, professore associato - GSD: 06/MEDS-11 - PSICHIATRIA
- SUPPLENTE: prof.ssa Lorenza Scotti, professore associato - GSD: 06/MEDS-24 - STATISTICA MEDICA, IGIENE GENERALE E APPLICATA E SCIENZE INFERMIERISTICHE GENERALI, CLINICHE, PEDIATRICHE E OSTETRICO-GINECOLOGICHE E NEONATALI

La procedura di selezione avrà luogo in data 26/05/2025 alle ore 10:00, in modalità telematica.

La commissione si riunirà in modalità telematica in data 26/05/2025 alle ore 09:00 per la valutazione dei titoli.

Vercelli,

La Direttrice del Dipartimento
per lo Sviluppo Sostenibile
e la Transizione Ecologica
(Prof.ssa Roberta Lombardi)